

Tekst | Patricia van der Beek Beeld | Ruitenberg Ingredients

Ultramoderne productielocatie voor inspirerende food-oplossingen

Een herkenbaar pand met ruime, lichte en overzichtelijke productieruimtes die voldoen aan de laatste stand ter techniek rondom kwaliteit, voedselveiligheid en milieu. Dat is kenmerkend voor de nieuwe productiehal waarmee Ruitenberg Ingredients zijn locatie in Ruinerwold uitbreidde.



De luifel in Ruinerwold is voorzien van een witte boelbord.

Ruitenberg Ingredients is een innovatief bedrijf dat een breed assortiment producten voor de voedingsmiddelenindustrie ontwikkelt en produceert. Klanten kunnen er terecht voor onder meer vullingen, sauzen, batters en binders. Maar vooral ook om inspiratie op te doen op het gebied van smaken, texturen en nieuwe technologieën.

NIEUWE, MODERNE PRODUCTIEHAL

Ruitenberg Ingredients heeft in totaal vier vestigingen in Twello, Ruinerwold en Peize. Door de aanhoudende groei werd de productielocatie in Ruinerwold te klein. Ook was deze locatie, een fabriekspand uit 1926, verouderd. "In 2012 zijn we voor het eerst gaan nadenken over nieuwbouw",

'We hebben ruimtes met temperaturen variërend van -20 tot +80 graden Celsius'

vertelt operational manager Jos van de Werken van Ruitenberg Ingredients. "Enkele jaren geleden startten we met de uitgebreide voorbereidingen."

Bessels Architecten is vanaf de eerste plannen bij het project betrokken, wat tevens geldt voor bouwveraan de Stegge Twello. "Gezamenlijk waren we ook

al betrokken bij de realisatie van de hoofdvesting in Twello", zegt architect Mandy Doeve van Bessels Architecten. "Dat project verliep zeer prettig."

HOGE MATE VAN DIVERSITEIT

Het exterieur van de nieuwbouw in Ruinerwold is ontworpen in Ruitenberg-huisstijl, ➤

wat tot uiting komt in zowel het kleur- als materiaalgebruik. Zo is de gevel uitgevoerd in een zwarte baksteen met verdiepte voeg en komt het rooster van de zonwerende luifel van Twello hier terug als raamluiken. De luifel in Ruinerwold is daarentegen voorzien van een witte boeiboord, die samen met de luiken refereert aan het landelijke karakter van de omgeving. Qua indeling en inrichting is het ontwerp volledig afgestemd op de activiteiten en logistieke stromen in de nieuwe productiehal. "In Ruinerwold maken we vier verschillende productensoorten", legt Van de Werken uit. "Dit zijn vloeibare rook voor gerookte producten als rookworst, vloeibaar zoethoutwortel-extract voor dropfabrikanten, bakkerijvullingen zoals ham/kaas en broccoli/zalm, en vleesvervangers. Allemaal verschillende producten met elk hun eigen ruimtes en eisen. We gebruiken bijvoorbeeld veel verschillende soorten water en we hebben ruimtes met temperaturen variërend van -20 tot +80 graden Celsius. De nieuwbouw kenmerkt zich dan ook door een hoge mate van diversiteit."



'Functioneel ontwerp op basis van logistieke stromen'.

LOGISCHE INDELING

"Bij het ontwerpen van productieruimtes voor de voedingsmiddelenindustrie draait alles om voedselveiligheid, hygiëne en routing", zegt Doeve. "Je hebt onder meer te maken met zonerings in

verband met hygiëne-eisen, routes van producten, personenverkeer, afval en verpakkingen. Deze stromen moeten goed gescheiden blijven. Hiervoor is een verkeerszone gecreëerd die het gebouw helder in twee delen scheidt: productieruimtes aan de ene zijde en opslagruimtes aan de andere zijde.

In deze verkeersgang is elk product altijd verpakt, waardoor de voedselveiligheid wordt gewaarborgd. Boven deze ruime verkeerszone bevindt zich een gang met de nodige installaties die zo veel mogelijk buiten de productieomgeving zijn geplaatst. De gang verschaft ook toegang tot de beloopbare hygiënische plafonds, waar zich een uitgebreid leidingstelsel bevindt.

RUIM, LICHT EN VEILIG

Het ontwerp is tevens gericht op een prettige beleving van het pand. De ruimtes zijn ruim en licht, met ramen en vides. Er komt veel daglicht binnen via zowel dak als gevel en er is veel zicht naar buiten. De scheiding van verkeersstromen zorgt zowel binnen als buiten voor veiligheid. "Deze aspecten dragen bij aan het BREEAM 'Outstanding' certificaat van het pand", aldus Doeve. "Dat geldt ook voor de zonnepanelen, energiezuinige installaties en duurzame maatregelen zoals warmteterugwinning. Al met al is de nieuwe productiehal een fijn pand, dat we in goede samenwerking met Ruitenberg Ingrediënts en Aan de Stegge Twello hebben gerealiseerd." ■

Bouwinfo

Opdrachtgever

United Protein Works B.V., Ruinerwold

Architect

Bessels Architecten en Ingenieurs, Twello

Aannemer

Bouwbedrijf Aan de Stegge Twello B.V., Twello

Constructeur

JVZ Ingenieurs, Deventer

Bouwperiode

2018-2019, 30 weken bouwtijd

'Door de aanhoudende groei werd de productielocatie in Ruinerwold te klein'



De gevel is uitgevoerd in een zwarte baksteen met verdiepte voeg. Het rooster van de zonwerende luifel van Twello komt hier terug als raamluiken.

Projectinfo

6.000 vierkante meter isolatiesysteembouw

Voor de nieuwe productiehal van Ruitenberg Ingredients in Ruinerwold leverde en monteerde Roma Nederland circa 6.000 vierkante meter sandwichpanelen. De Roma-panelen zijn toegepast op de gevels, de binnenwanden en de plafonds. Ook zijn er diverse Roma-deuren en ramen geïnstalleerd.

"Als specialist in geconditioneerde systeembouw denken we vanaf een vroeg stadium met onze opdrachtgevers mee", vertelt bouwkundig adviseur Robert Veerdig van Roma Nederland. "Ook bij Ruitenberg Ingredients brachten we al in het voortraject de wensen in kaart. Zo wilde men graag blind bevestigde gevels. Ook mochten er geen stalen hulpprofielen in het zicht blijven."

Isolatiepanelen, ramen en deuren

Voor de blinde bevestiging van de gevel paste Roma Nederland haar eigen gevelpaneel type M toe met PIR-schuimkern met een dubbele messing-groefverbinding. Veerdig: "In het gebouw monteerden we het Roma isolatiepaneel type P glad afgewerkt in een frisse kleur RAL 9010. Voor de ramen en deuren in de voedselveilige productieruimten installeerden we nieuwe types Roma deuren en vensters. Deze deuren zijn speciaal voor Ruitenberg Ingredients in de huiskleuren uitgevoerd.

Met het oog op de hygiëne hebben deze High Care deuren en vensters rvs-kozijnen die vlak zijn afgewerkt naar de wand."

Goede samenwerking

Medio mei leverde Roma Nederland op. Veerdig kijkt trots en tevreden op het project terug: "In goede samenwerking met Aan de Stegge Twello en Ruitenberg Ingredients hebben we een smaakvol gebouw neergezet."



Wij bouwen voor
**Ruitenberg
Ingredients**



Koel- en vriescellen | Koel- en vrieshuizen | Productieruimten
Wanden, gevels, plafonds | Iso deuren, ramen en luiken |
Koel- en vriescontainers

Roma Projects +31 (0)162 512 012 www.romaned.nl

Bouwen met Kennis van condities